

**EAC**

**РУЧНОЙ УПАКОВЩИК**

**CNW-460 (520)**

***РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ***



## **СОДЕРЖАНИЕ:**

<b>1 ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ (МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ) .....</b>	<b>3</b>
<b>2 ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ .....</b>	<b>3</b>
<b>3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ .....</b>	<b>3</b>
<b>4 ОБОЗНАЧЕНИЯ И ФУНКЦИИ.....</b>	<b>4</b>
<b>5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....</b>	<b>5</b>
5.1 ПОРЯДОК ПЕРВИЧНОЙ ПОДГОТОВКИ К РАБОТЕ.....	5
5.2 ПОРЯДОК ЗАПРАВКИ ПЛЕНКИ.....	5
5.3 ПОРЯДОК ВКЛЮЧЕНИЯ ПИТАНИЯ .....	5
<b>6 ПОРЯДОК РАБОТЫ.....</b>	<b>6</b>
<b>7 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ПРЕДПРИНИМАЕМЫЕ МЕРЫ.....</b>	<b>7</b>
<b>8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, РЕАЛИЗАЦИИ И УТИЛИЗАЦИИ.</b>	<b>8</b>

*Благодарим за покупку ручного упаковщика (далее – упаковщик) модели CNW производства CAS Corporation (Республика Корея). Просим ознакомиться с настоящим руководством прежде, чем приступить к работе с этим устройством. Обращайтесь к нему по мере необходимости.*

Упаковщик предназначен для упаковки пищевых продуктов в пленку при их расфасовке с помощью подогрева пленки. В задней части упаковщика предусмотрено 2 ролика для установки рулона с пленкой. Принцип действия заключается в преобразовании электрического тока в тепловую энергию (нагрев рабочей поверхности и резака упаковщика), благодаря чему достигается сваривание пленки. Температура нагрева рабочей поверхности упаковщика регулируется и может достигать 120 °С.

Гарантийный срок – 1 год.

Дата изготовления указана на маркировочной наклейке, закрепленной на нижней части упаковщика.

Наименование и местонахождение уполномоченного изготовителем лица: Московское представительство «КАС КОРПОРЭЙШН», 125080, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 1, оф. 506-2. Адрес электронной почты: casrussia@globalcas.com

# 1 ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ (МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ)

- Запрещается включать упаковщик в электросеть при отсутствии заземления;
- На время проведения чистки, обслуживания или ремонта упаковщик в обязательном порядке должен быть отключен от электросети;
- Не допускается попадание воды и влаги на наружные и внутренние части упаковщика;
- Не используйте мокрый поднос;
- Не прикасайтесь к резаку и крышке руками.

## 2 ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ

Основные технические характеристики приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Технические характеристики

Модель	CNW-460	CNW-520
Максимальная запечатываемая длина, мм	450	500
Используемый материал	Стрейч пленка, LMF пленка	
Размеры рабочей поверхности (Ш x Г), мм	380 x 120	
Габаритные размеры (Ш x Г x В), мм, не более	510 x 605 x 120	590 x 605 x 125
Номинальная температура нагрева, °С	120	
Напряжение, В / частота сети, Гц	220 / 50 – 60Гц	
Потребляемая мощность, Вт	175	
Масса, кг, не более	5.0	6.1
Габаритные размеры упаковки (Ш x Г x В), мм	510 x 620 x 150	590 x 620 x 150
Масса брутто, кг, не более	6.3	7.7

*Примечание.* Допускаются отклонения от приведенных технических характеристик в сторону улучшения.

## 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки приведен в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Комплект поставки

Наименование	Кол-во (шт.)
Упаковщик CNW	1
Руководство по эксплуатации*	1

\* Руководство по эксплуатации может поставляться в электронном виде.

## 4 ОБОЗНАЧЕНИЯ И ФУНКЦИИ

Общий вид упаковщика представлен на рисунке 4.1. Обозначение основных элементов – в таблице 4.1, а их описание – в таблице 4.2.

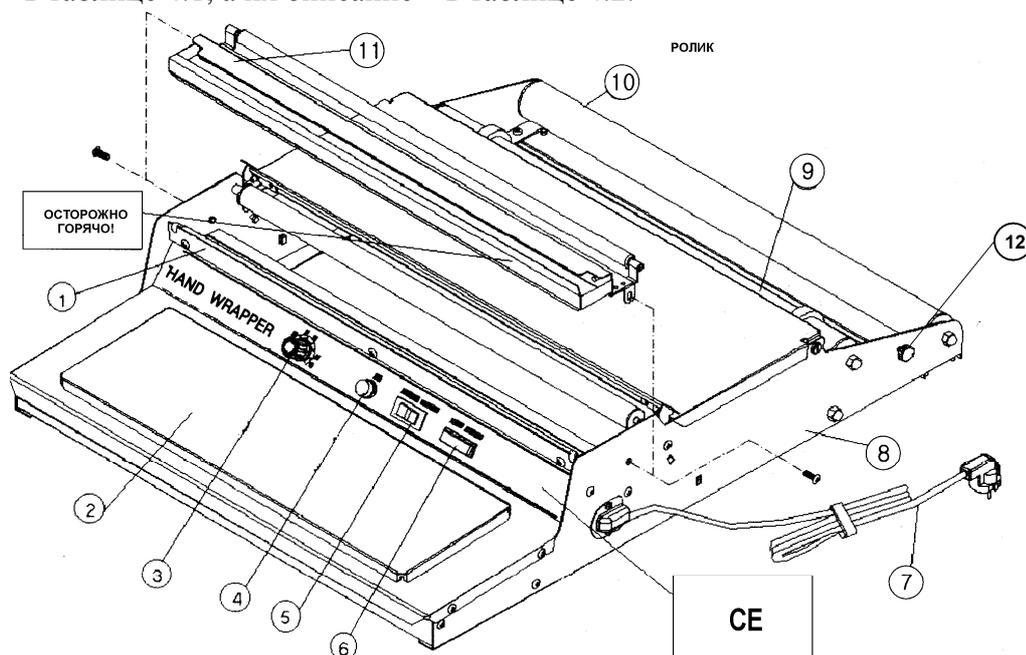


Рисунок 4.1 – Общий вид упаковщика

Таблица 4.1 – Основные элементы

1. Нагреваемый резак	2. Рабочая поверхность
3. Регулятор нагреваемой платы	4. Кожух предохранителя
5. Выключатель нагреваемого резака	6. Индикатор нагреваемой платы
7. Шнур питания	8. Боковая панель
9. Рабочий стол	10. Ролик
11. Крышка нагреваемого резака	12. Винт натяжения

Таблица 4.2 – Назначение основных элементов

1. Нагреваемый резак	Когда пленка подходит к подносу, нагреваемый резак, расположенный под крышкой, режет пленку посредством электрического нагревания.
2. Нагреваемая плата	После упаковки товара, пленка отрезается резаком, товар кладется на нагреваемую плату и если она нагрета, то окончательно поднос с товаром обтягивается пленкой за счет ее термоусадки.
3. Регулятор нагреваемой платы	Регулирует подаваемое на нагревательный элемент напряжение, меняющееся от 50 до 220 Вольт. Когда вы пользуетесь переключателем, руководствуйтесь таблицей 6.1.
4. Кожух предохранителя	Защита от замыкания в электрической сети. Применяйте только предохранители номиналом 2А.
5. Выключатель нагреваемого резака	Включает\выключает ручной упаковщик.
6. Индикатор нагреваемой платы	Индикация срабатывания выключателя.
7. Шнур питания	Защищает от прямого контакта с нагревателем.
8. Боковая панель	Регулировка натяжения пленки. Пленка должна быть упругой.

## 5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед работой упаковщик должен находиться в нормальных условиях. После перевозки или хранения при низких отрицательных температурах упаковщик можно включать не раньше, чем через 2 часа пребывания в рабочих условиях.

### 5.1 ПОРЯДОК ПЕРВИЧНОЙ ПОДГОТОВКИ К РАБОТЕ

- ❑ Откройте упаковку и вытащите из нее упаковщик.
- ❑ Установите упаковщик на ровную и неподвижную поверхность, где он будет эксплуатироваться.

### 5.2 ПОРЯДОК ЗАПРАВКИ ПЛЕНКИ

- ❑ Установите рулон с пленкой на задние ролики упаковщика (см. рисунок 5.1). При этом пленка должна быть протянута между рулоном и роликом оберточной пленки, входя между ними со стороны верхней части. Затем пленка должна пройти снизу центрального ролика, а потом между роликом натяжения и протягивающим роликом, входя между ними снизу.

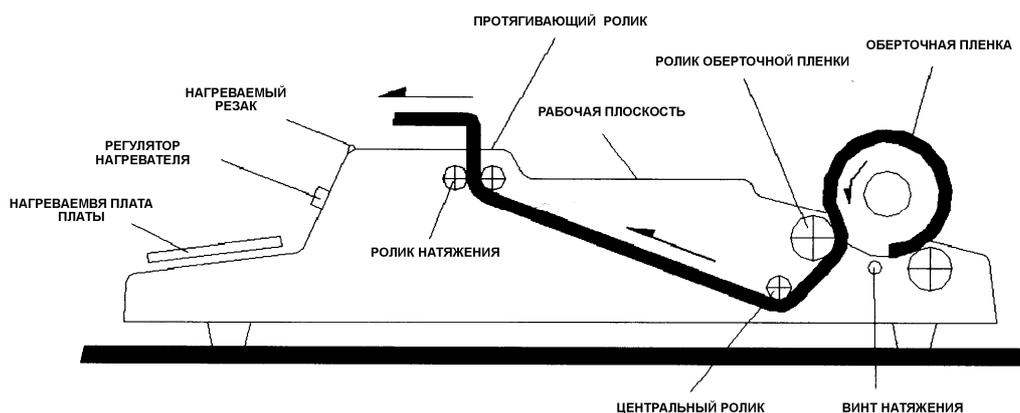


Рисунок 5.1 – Порядок установки рулона с пленкой

### 5.3 ПОРЯДОК ВКЛЮЧЕНИЯ ПИТАНИЯ

- ❑ Проверьте напряжение питающей сети. Завод-изготовитель выпускает адаптер питания с установкой на напряжение ~ 220 В.
- ❑ Вставьте вилку сетевого шнура в сеть.
- ❑ Включите питание упаковщика, включив выключатель 5 (см. рис. 4.2 и табл. 4.1).

## 6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

Работу с упаковщиком осуществляйте в следующей последовательности.

- Включите питание в соответствии с п. 5.3.
- Если есть надобность в изменении температуры нагрева, установите регулятор нагрева в положение, соответствующее нужной температуре (см. таблицу 6.1).

Таблица 6.1 – Положение регулятора и соответствующая температура.

Положение регулятора	Температура нагрева рабочей поверхности, °С
1	20
2	24
3	41
4	59
5	72
6	78
7	85
8	89
9	113

- Положите поднос с товарами на рабочий стол. **Использовать мокрый поднос запрещается!**
- Протяните пленку из промежутка между роликами до рабочего стола и оберните ею поднос с товарами.
- Перенесите поднос ниже, к нагреваемой плате, и тогда нагретый резак автоматически отрежет пленку. **Не прикасайтесь к резаку и крышке руками!**
- Опустите поднос на нагреваемую площадку и несколько раз слегка надавите.

## 7 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ПРЕДПРИНИМАЕМЫЕ МЕРЫ

В таблице 7.1 приведен перечень возможных неисправностей, их причин и рекомендации по их устранению.

Таблица 7.1

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВЕРОЯТНАЯ ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
НЕ ГОРИТ ИНДИКАТОР 5.	Неисправен шнур питания или разъем	Проверьте шнур питания или разъем.
	Неисправен провод нагревателя платы	Замените нагреваемую плату.
	Контроллер Неисправен	Обратитесь в сервисный центр КАС.
	Неисправен индикатор или соединитель	"
	Предохранитель сгорел	Замените предохранитель.
НАГРЕВАЕМЫЙ РЕЗАК 1 НЕ НАГРЕВАЕТСЯ (не режет пленку).	Неисправен нагреваемый резак.	Замените нагреваемый резак.
	Лампа неисправна	Обратитесь в сервисный центр КАС.
ИЗДЕЛИЕ НЕ РАБОТАЕТ	Перегрев	Обратитесь в сервисный центр КАС.
	Контроллер Неисправен	"

## **8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, РЕАЛИЗАЦИИ И УТИЛИЗАЦИИ**

### **Хранение**

Хранить упаковщик следует в оригинальной упаковке в теплых сухих помещениях. Температура хранения  $+5^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$ , относительная влажность не более 80% без конденсата.

Не допускается подвергать упаковку весов воздействию атмосферных осадков, а также механическим нагрузкам, например, перекидыванию во время погрузки/выгрузки.

### **Транспортирование**

Транспортировку упаковщика следует производить в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды  $-20^{\circ}\text{C} \sim +50^{\circ}\text{C}$  и влажности не более 80% без конденсата. Допускается использования другой упаковки, подходящий по размеру и исключающей травмирование людей и повреждения упаковщика в процессе транспортировки. Упаковщик транспортируется в собранном виде, поэтому какой-либо специальной подготовки не требуется.

### **Реализация**

Упаковщик поставляется в оригинальной упаковке в собранном виде.

### **Утилизация**

Основная часть материалов упаковщика подлежит вторичной переработке. После вывода упаковщика из производственного процесса необходимо его утилизировать в соответствии с местными нормами по утилизации таких отходов.